

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ им. Т.Г.ШЕВЧЕНКО»
БЕНДЕРСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ФИЛИАЛ
Транспортно-технологические машины и комплексы

УТВЕРЖДАЮ
Директор БПОУ «ПГУ им. Т.Г. Шевченко»
С.С. ИВАНОВА
(подпись, расшифровка подписи)
« 30 » 20 24 г

ПРОГРАММА ПРАКТИКИ
Б2.О.01(У) Учебная (ознакомительная) практика

на 2024-2025 учебный год

Специальность подготовки

23.05.01 «Наземные транспортно-технологические средства»

специализация

Автомобильная техника в транспортных технологиях

(наименование профиля подготовки)

Квалификация

Инженер

Форма обучения:

очная

Год набора 2024 года

Бендеры, 2024 г.

Программа практики «Учебная (ознакомительная) практика» разработана в соответствии с требованиями Государственного образовательного стандарта ВО по специальности 23.05.01 «Наземные транспортно-технологические средства» и основной профессиональной образовательной программы по специализации «Автомобильная техника в транспортных технологиях».

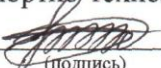
Составитель программы практики:

ст. преподаватель кафедры ТТМик  Янута А.С.
(подпись)

Программа практики утверждена на заседании кафедры «Транспортно-технологические средства и комплексы»

«03» 09 2024 г. протокол № 2 от 03.09.2024

И.о. зав. кафедрой «Транспортно-технологические машины и комплексы»

«03» 09 2024 г.  /А.С. Янута /
(подпись)

Согласовано

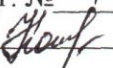
Зам. директора по УПР

«03» 09 2024 г.  В.В. Мухин
(подпись)

СОГЛАСОВАНО

Председатель УМК БПФ ГОУ ПГУ им. Т.Г. Шевченко

Протокол от «19» 09 2024 г. № 1

Зам. директора по УМР ВПО  Н.А. Колесниченко «19» 09 2024 г.

УТВЕРЖДЕНО

Председатель Ученого совета

БПФ ГОУ "ПГУ им. Т.Г. Шевченко"

Протокол от «24» 09 2024 г. № 1

Директор  С.С. Иванова

1. Цели и задачи учебной практики.

Целями данной учебной практики являются: получение первичных профессиональных умений, навыков, подготовка студентов к осознанному и углубленному изучению общепрофессиональных и специальных дисциплин; привитие им практических профессиональных умений и навыков; способствовать утверждению обучающихся в правильности выбора будущей специальности; обеспечить связь между теоретической и практической подготовкой студентов; подготовка студентов к прохождению производственных практик.

Задачами учебной практики являются: научить студентов правильно пользоваться инструментами и приспособлениями при выполнении слесарных работ; научить студентов выполнять следующие виды работ: разметку, рубку и резку металла, опилование, нарезание резьбы, распиливание, шабрение; уметь правильно выполнять работы по: клепке, притирке и доводке, пайки, лужению и склеиванию; научить выполнять работы по сверлению, зенкованию и развертыванию отверстий; научить правильно подготавливать металл к сварке; научить технике электродуговой сварки, технике газовой сварки; научить студентов правильно выполнять демонтно-монтажные работы по двигателю, системам охлаждения и смазки, узлам и агрегатам трансмиссии, а так же системам управления автомобиля; научить студентов производить наладку станков и технологического оборудования, подбирать режимы резания, токарным, фрезерным и др. операциям.

2. Место учебной практики в структуре ОПОП ВО.

Учебная практика относится к обязательной части блока 2 основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов по специальности 23.05.01 «Наземные транспортно-технологические средства» специализации «Автомобильная техника в транспортных технологиях».

Учебная практика базируется, прежде всего, на знаниях, полученных в рамках образовательной школы, а также на знаниях курсов «Математика», «Физика», «Химия», «Инженерная графика». Полученные знания при изучении указанных дисциплин обеспечат умения и готовность практиканту воспринимать программу практики, являющейся логическим продолжением ОПОП.

3. Вид и тип проведения практики

Вид практики – Учебная.

Тип практики – Ознакомительная.

Формой проведения учебной практики является: стационарная (дискретная) на передовых СТОА, АТП, АТО и авторемонтных предприятиях города и республики или на базе БПФ ГОУ ПГУ им. Т.Г. Шевченко.

4. Место проведения практики.

Место проведения учебной практики являются: СТОА, АТП, АТО и авторемонтные предприятия города и республики или база мастерских БПФ ГОУ ПГУ им. Т.Г. Шевченко.

Для студентов заочной формы обучения на основании договора практика может проходить по месту работы с предоставлением справки из отдела кадров, либо на других авторемонтных, автотранспортных и сервисных предприятиях не зависимо от формы собственности.

Цикл учебных практик как правило проводится в учебных мастерских и лабораториях Бендерского политехнического филиала.

Время проведения учебной практики:

Учебная (ознакомительная) практика - 2-ый семестр, 4 недели (6 зет);

5. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения практики и индикаторы их достижения

Категория универсальных компетенций	Код и наименование	Код и наименование индикатора достижения универсальной компетенции
<i>Универсальные компетенции и индикаторы их достижения</i>		
Системное и критическое мышление	УК-1 Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий	ИД _{УК-1.4} Осуществляет выбор информационных ресурсов для поиска информации в соответствии с поставленной задачей ИД _{УК-1.5} Систематизирует информацию, полученную из различных источников, в соответствии с требованиями выполнения задания
Разработка и реализация проектов	УК-2 Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла	ИД _{УК-2.4} Способен разработать план и контролировать реализацию проекта
Самоорганизация и саморазвитие (в том числе здоровьесбережение)	УК-6 Способен определять и реализовывать приоритеты собственной деятельности и способы ее совершенствования на основе самооценки и образования в течение всей жизни	ИД _{УК-6.1} Оценивает личностные ресурсы по достижению целей саморазвития и управления своим временем на основе принципов образования в течение всей жизни. ИД _{УК-6.2} Критически оценивает эффективность использования времени и других ресурсов при реализации траектории саморазвития ИД _{УК-6.3} Способен оценивать собственное ресурсное состояние, выбирать средства коррекции ресурсного состояния

6. Структура и содержание практики.

Общая трудоемкость учебной практики составляет 6 зачетных единиц, 216 часов (в том числе СРС).

№ п/п	Раздел ы (этапы) практик и	Виды работ на практике, включая самостоятельную работу обучающихся	Трудоемкость в часах.		Формы текущего контроля
			Контактная работы	СРС	
Учебная (ознакомительная) практика					
1.1	Раздел 1. Слесарная практика	Инструктаж по охране труда и техники безопасности при выполнении слесарных работ. Организация рабочего места слесаря.	6	3	Устный опрос. Оценка выполненной работы
1.2		Контрольно-измерительные инструменты, их назначение. Разметка металла по эскизу. Рубка металла по эскизу и шаблону. Заточка инструмента.	6	3	Оценка выполненной работы
1.3		Правка и гибка металла. Способы правки и гибки. Оборудование и оснастка. Резка металла. Приемы и способы резки металла. Выполнение резки ножовкой и ножницами.	6	3	Оценка выполненной работы
1.4		Опиливание металлов. Классификация напильников. Приемы опиливания. Сверление, зенкерование и развертывание. Приемы сверления. Нарезание внутренней, наружной резьбы.	6	3	Оценка выполненной работы
1.5		Заклепочные соединения. Паяние, лужение, склеивание. Назначение пайки, лужения и склеивания.	6	3	Оценка выполненной работы
1.6		Притирка и доводка. Назначение притирочных и доводочных работ. Виды абразивного материала, паст для притирочных работ.	6	3	Оценка выполненной работы
	Всего по первому разделу - 54 часа		36	18	
2.1	Раздел 2. Станочная практика	Инструктаж по технике безопасности при выполнении работ на станках по обработке металла. Устройство и управление токарным станком.	6	3	Устный опрос. Оценка выполненной работы
2.2		Черновое и чистовое обтачивание цилиндрических поверхностей с установкой заготовки в патроне и центрах. Подрезание торцов и уступов.	6	3	Оценка выполненной работы
2.3		Обработка отверстий. Нарезание резьбы.	6	3	Оценка выполненной работы
2.4		Работа на фрезерных станках. Рабочее	6	3	Оценка

		место фрезеровщика. Управление фрезерным станком и его устройство.			выполненной работы
2.5		Работа на сверлильных, заточных и шлифовальных станках. Рабочее место сверловщика. Управление сверлильным станком. Виды сверления. Геометрия сверления.	6	3	Оценка выполненной работы
2.6		Работа на металлообрабатывающих станках	6	3	Оценка выполненной работы
Всего по второму разделу - 54 часа			36	18	
3.1	Раздел 3. Демонтажно-монтажная практика	Инструктаж по технике безопасности при выполнении разборочно-сборочных работ. Разборка и сборка агрегатов системы питания двигателей.	6	3	Устный опрос Контроль за выполнением работы
3.2		Разборка, сборка ГРМ двигателя.	6	3	Контроль за выполнением работы
3.3		Сборка, сборка ЦПГ двигателя.	6	3	Контроль за выполнением работы
3.4		Разборка, сборка системы охлаждения и смазки.	6	3	Контроль за выполнением работы
3.5		Разборка, сборка МКПП	6	3	Контроль за выполнением работы
3.6		Разборка, сборка АКПП	6	3	Контроль за выполнением работы
3.7		Разборка, сборка карданной передачи и ГП	6	3	Контроль за выполнением работы
3.8		Разборка, сборка заднего моста автомобиля.	6	3	Контроль за выполнением работы
3.9		Разборка, сборка передней подвески.	6	3	Контроль за выполнением работы
3.10		Разборка, сборка задней подвески.	6	3	Контроль за выполнением работы
3.11		Разборка, сборка рулевого управления.	6	3	Контроль за выполнением работы
3.12		Замена ГСМ в агрегатах автомобиля.	6	3	Контроль за выполнением работы
Всего по третьему разделу - 108 часа			72	36	Зачет с оценкой
ИТОГО: Учебная (ознакомительная) практика 4 недели, 216 часов					

7. Формы отчетности по практике

В ходе прохождения практики руководителем практики оцениваются знания и работа студента по каждому виду работ. Оцениваются ответы в ходе устного опроса, соблюдение

техники безопасности, соблюдение последовательности выполнения операций, правильность применения и выбор инструментов. Критерии оценивая студентов представлены в ФОСе.

8. Аттестация по итогам практики

Форма промежуточной аттестации является зачет с оценкой. В ходе прохождения практики руководителем практики оценивается знания и работа студента по каждому виду работ. Вопросы по промежуточной аттестации представлены в ФОСе.

9. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

9.1 Обеспеченность обучающихся учебниками, учебными пособиями

№ п/п	Наименование учебника, учебного пособия	Автор	Год издания	Кол-во экземпляров	Электронная версия	Место размещения электронной версии
Основная литература						
1.	Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении	С.А. Зайцев, А.Д. Куранов, А.Н. Толстой	2004	-	есть	Кабинет ЭИР
2.	Основы стандартизации, допуски, посадки и технические измерения.	В.Л. Соломахо, Б.В. Цитович.	2004	-	есть	Кабинет ЭИР
3.	Слесарное дело и технические измерения. Практикум	А.С. Янута, М.Ю. Мельник, В.В. Мухин	2016	-	есть	Кабинет ЭИР
4.	Слесарное дело и техническое измерения. Рабочая тетрадь	А.С. Янута, М.Ю. Мельник, В.В. Мухин	2016	-	есть	Кабинет ЭИР
5.	Слесарное дело и техническое измерения: Рабочая тетрадь часть II	А.И. Артеменко, А.А. Емельянов	2017	-	есть	Кабинет ЭИР
6.	Автомобили	А.Г. Пузанков	2004	-	есть	Кабинет ЭИР
7.	Автомеханик	А.А. Ханников	2009	-	есть	Кабинет ЭИР
8.	Автослесарь по ремонту двигателей	А.А. Федорченко	2009	-	есть	Кабинет ЭИР
9.	Автослесарь. Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей	Чумаченко Ю.Т., Герасименко А.И., Рассанов Б.Б.	2001	-	есть	Кабинет ЭИР
10.	Устройство автомобиля	В.П. Передерий	2008	-	есть	Кабинет ЭИР
Дополнительная литература						
11.	Практические работы по слесарному делу	Н.И. Макиенко	1999	-	есть	Кабинет ЭИР
12.	Общий курс	Н.И. Макиенко.	1989	1	есть	Кабинет

	слесарного дела.					ЭИР
13.	Практика слесарного дела	А.М. Мокрецов, А.И. Елизаров	1989	-	есть	Кабинет ЭИР
14.	Слесарное дело	Е.М. Муравьев	1984	-	есть	Кабинет ЭИР
Итого по дисциплине: 7% печатных изданий ; 100% электронных						

9.2 Программное обеспечение и Интернет-ресурсы

1. Операционная система Windows.
2. Текстовый редактор MS Word.
3. Графические редакторы: MS Paint, Adobe Photoshop.
4. Средство подготовки презентаций: PowerPoint.
5. Средства компьютерных телекоммуникаций: Internet Explorer, Microsoft Outlook.

9.3 Для расширения знаний рекомендуется использовать интернет-ресурсы:

<http://www.twirpx.com/>
<http://www.youtube.com/?feature=ytca>
<http://www.voengruzovik.ru/>
<http://www.autopropect.ru/>

10. Материально-техническое обеспечение практики

- Слесарная мастерская БПФ;
- Демонтажно-монтажная мастерская БПФ;
- Лаборатория «Устройство автомобилей», кабинет № 100, БПФ;
- Лаборатория «Двигатели внутреннего сгорания» кабинет 21м, БПФ.

Технологическая карта по Учебной (ознакомительной) практике

Курс I

Группы БП24ДР65АТ1 (113)

Семестр II

На 2024-2025 учебный год.

Преподаватель, ведущий практику (общий руководитель): ст. преподаватель Ляхов Ю.Г.

Кафедра «Транспортно-технологические машины и комплексы»

Весовой коэффициент дисциплины в совокупной рейтинговой оценке, 6 з. е.

Технологическая карта

Форма текущей аттестации	Расшифровка	Минимальное количество баллов	Максимальное количество баллов
Раздел 1. Слесарная практика			
Текущий контроль работы на практике	Инструктаж по охране труда и техники безопасности при выполнении слесарных работ. Организация рабочего места слесаря.	1	5
	Контрольно-измерительные инструменты, их назначение. Разметка металла по эскизу. Рубка металла по эскизу и шаблону. Заточка инструмента.	1	5
	Правка и гибка металла. Способы правки и гибки. Оборудование и оснастка.	1	5

	Резка металла. Приемы и способы резки металла. Выполнение резки ножовкой и ножницами.		
	Опиливание металлов. Классификация напильников. Приемы опилования. Сверление, зенкерование и развертывание. Приемы сверления. Нарезание внутренней, наружной резьбы.	1	5
	Заклепочные соединения. Паяние, лужение, склеивание. Назначение пайки, лужения и склеивания.	1	5
	Притирка и доводка. Назначение притирочных и доводочных работ. Виды абразивного материала, паст для притирочных работ.	1	5
Итого по разделу 1.		6	30
Раздел 2. Станочная практика			
Текущий контроль работы на практике	Инструктаж по технике безопасности при выполнении работ на станках по обработке металла. Устройство и управление токарным станком.	1	5
	Черновое и чистовое обтачивание цилиндрических поверхностей с установкой заготовки в патроне и центрах. Подрезание торцов и уступов.	1	5
	Обработка отверстий. Нарезание резьбы.	1	5
	Работа на фрезерных станках. Рабочее место фрезеровщика. Управление фрезерным станком и его устройство.	1	5
	Работа на сверлильных, заточных и шлифовальных станках. Рабочее место сверловщика. Управление сверлильным станком. Виды сверления. Геометрия сверления.	1	5
	Работа на металлообрабатывающих станках	1	5
Итого по разделу 2.		6	30
Раздел 3. Демонтажно-монтажная практика			
Текущий контроль работы на практике	Инструктаж по технике безопасности при выполнении разборочно-сборочных работ. Разборка и сборка агрегатов системы питания двигателей.	2	3
	Разборка, сборка ГРМ двигателя.	3	4
	Сборка, сборка ЦПГ двигателя.	3	4
	Разборка, сборка системы охлаждения и смазки.	2	3
	Разборка, сборка МКПП	3	4

	и ГП		
	Разборка, сборка заднего моста автомобиля.	2	3
	Разборка, сборка передней подвески.	2	3
	Разборка, сборка задней подвески.	2	3
	Разборка, сборка рулевого управления.	2	3
	Замена ГСМ в агрегатах автомобиля.	2	3
Итого по разделу 3.		28	40
Итого количество баллов по текущей аттестации		40	100
Промежуточная аттестация	Зачет с оценкой	10	30
Итого по дисциплине		40	100

Старший преподаватель

И. о. зав. кафедрой ТТМиК

Зам. директора по УПР

Заместитель директора по УМР ВПО

Янута А.С.

Янута А.С.

Мухин В.В.

Колесниченко Н.А.